NUEVO PRODUCTO

VAMP-X

Bomba de condensado



BENEFICIOS

- Instalación sencilla y rápida
- Requiere un espacio mínimo: solo 26 mm de altura
- Funcionamiento silencioso
- Depósito externo con detección óptica de nivel para máxima flexibilidad
- Fabricado en Suiza

Nro. de parte
3004239

DESCUBRE EL PRODUCTO EN LÍNEA

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Valor
Caudal máximo	22 l/h (6 GPH)
Altura máxima de descarga	15 m (49 ft)
Altura máxima de succión	2 m (6.6 ft)
Carrera horizontal máxima	75 m a 0 m de altura y 0 m de aspiración
Tipo de bomba	Bomba de membrana
Valores eléctricos	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (en reposo), clase de protección II
Relé de alarma	Normalm. cerrado, a prueba de fallos 250 VAC, 5 A or 30 VDC, 5 A
Tipo de protección	Totalmente encapsulado IP 67 conector de cable IP44
Temperatura de funcionamiento	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Temperatura del agua	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Temperatura de depósito	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Nivel de sonido	< 18 dB(A)
Conformidad	CE, UL778, CSA C22.2 #108, UL 2043

Piezas de repuesto y accesorios

VAMP-X-SENSOR	3004243
POSABLE-HOSE/4 (con filtro)	4689088
KIT-4087 (tubo estrella & anti-sifón)	3004087
STAR-TUBE-600 (15 m / 50 ft))	3004186
PVC-TUBE (¼“ / 6 mm, 30 m / 98 ft)	4679160
INLINE-FILTER	4678597
CP-INSTALLATION-CABLE	4689089
HSG-4065/4 (anti-sifón)	3004065

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally