NUEVO PRODUCTO

INVERTER CHECKER

Instrumento de diagnóstico para inversores



BENEFICIOS

- Diagnóstico rápido y sencillo de sistemas inverter
- Comprobación automática: no requiere supervisión continua
- Resultados de las pruebas guardados y disponibles en cualquier momento
- Compacto y ligero

Referencia
4689535

DESCUBRE EL PRODUCTO EN LÍNEA

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Valor
Temperatura de funcionamiento	-20 °C – 70 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-30 °C – 70 °C
Intervalo de humedad de depósito	0 – 90 %
Altitud de funcionamiento	Max. 4000 m (13123 ft)
Batería	2 × AAA (alcalinas)
Protección de ingreso	IP44
Bornes de conexión	3 × Ø 4 mm tomas tipo banana
Frecuencia de la señal de entrada	3 – 20000 Hz
Rango de tensión de entrada	105 – 600 V DC (modo de prueba del inversor) 20 – 50 V DC (modo de prueba del bus de datos)
Autonomía de funcionamiento	> 40 horas
Corriente de fase	Max. 9 mA
Aislamiento asignado del circuito externo	CAT II 600 V, grado de contaminación 2, clase 2
Dimensiones	50 × 155 × 24 mm (2.0 × 6.1 × 0.9 pulgadas)
Peso	164 g (baterías incluidas)

Piezas de repuesto y accesorios:

IC-POUCH (funda)	4689492
IC-BATTERY-COVER + O-Ring (tapa del compartimento de las baterías)	4689453
IC-CROC-CLIP/3 (pinzas de cocodrilo)	4689675

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally