NUEVO PRODUCTO

ENVIRO-DUO-EX

Estación de recuperación de doble pistón



BENEFICIOS

- Apta para todos los refrigerantes comunes de las clases A1, A2, A2L y A3
- Equipo certificado ATEX II 3G Ex ec ic nC h IIA T4 Gc
- Compresor sin aceite y sin necesidad de mantenimiento
- Equipado con protección contra sobrellenado (80 %) y modo de autolimpieza

Nro. de parte
4689021

DESCUBRE EL PRODUCTO EN LÍNEA

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Valor
Valores eléctricos	220 – 240 V / 50/60 Hz
Intensidad	6 A
Motor	0.75 kW
Rendimiento	Gas: hasta 20.4 kg/h Líquido: hasta 393 kg/h Push-Pull: hasta 501 kg/h para R410A
Protección de alta presión	38,5 bar
Velocidad de rotación	3000 rpm
Número de pistones	2
Nivel de ruido	70 dB(A)
Conexión A	1/4“ SAE
Conexión B	1/4“ SAE
Temperatura de funcionamiento	0 °C – 40 °C
Índice de protección	IP20
Clase de protección	I
Dimensiones	420 x 260 x 315 mm
Peso	12.8 kg