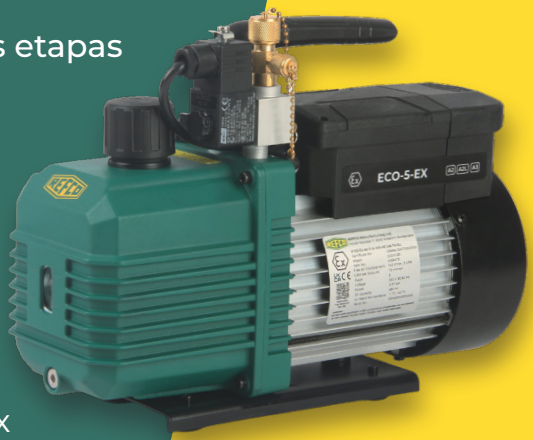
NUEVO PRODUCTO

ECO-5-EX

Bomba de vacío de dos etapas



BENEFICIOS

- Equipo con certificación ATEX
- Adecuado para refrigerantes de las clases A2L, A2 y A3
- Alcanza rápidamente un vacío profundo de forma segura
- Ligero y compacto
- Electroválvula con certificación ATEX que mantiene el vacío en caso de interrupción del suministro eléctrico

Referencia
4689475

DESCUBRE EL PRODUCTO EN LÍNEA

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Valor
Consumo de energía	0.37 kW / 1/2 HP
Tensión (voltaje)	230 V
Caudal volumétrico	142 l/min / 5 CFM
Vacío final	15 micron
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Velocidad rotacional	2850 rpm
Conexión de gas	1/4“ SAE y 3/8“ SAE
Volumen del tanque de aceite	460 ml / 15.6 oz
Protección de ingreso	IP20
Clase de protección	I
Temperatura de funcionamiento	-1 °C a 40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-10 °C a 40 °C
Dimensiones	340.5 × 139 × 254.3 mm
Peso	12.62 kg

Piezas de repuesto y accesorios:

DV-46-Y (aceite para bombas de vacío, 1 l)	4495323
VCL-60-3/8“SAEx1/4“SAE (manguera de vacío)	4688477
REFVAC-RC (vacuómetro digital inalámbrico)	4688291