



**NUEVO
PRODUCTO**

ECO-3/5/9-A2L

Bomba de vacío de dos etapas

BENEFICIOS

- Apta para refrigerantes A2L
- La válvula solenoide integrada evita la pérdida de vacío en caso de apagado accidental
- Funcionamiento sencillo y mantenimiento fácil
- Funcionamiento silencioso



ECO-3-A2L Nro. de parte **4688854**
ECO-5-A2L Nro. de parte **4687805**
ECO-9-A2L Nro. de parte **4688853**

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suiza

Acknowledged globally



DATOS TÉCNICOS

Modelo	ECO-3-A2L	ECO-5-A2L	ECO-9-A2L
Valores eléctricos	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Motor	0.25 kW / 1/3 HP	0.37 kW / 1/2 HP	0.75 kW / 1 HP
Caudal	2.5 CFM 70 l/min	4.2 CFM 120 l/min	8 CFM 226 l/min
	3 CFM 84 l/min	5 CFM 142 l/min	9 CFM 254 l/min
Vacío final	15 micrones	15 micrones	15 micrones
Número de etapas	2	2	2
Entradas de vacío	1/4" SAE 3/8" SAE	1/4" SAE 3/8" SAE	1/4" SAE 3/8" SAE
Capacidad de aceite	250 ml	325 ml	500 ml
Temp. de funcionamiento	5 °C – 40 °C	5 °C – 40 °C	5 °C – 40 °C
Temp. de almacenamiento	-10 °C – 50 °C	-10 °C – 50 °C	-10 °C – 50 °C
Índice de protección	IP20	IP20	IP20
Clase de protección	I	I	I
Dimensiones	315×124×240 mm	335×140×250 mm	395×145×257 mm
Peso	9 kg	11.2 kg	16.6 kg