NUOVO PRODOTTO

ECO-5-EX

Pompa per vuoto a 2 stadi carico



VANTAGGI

- Dispositivo certificato ATEX
- Adatto ai refrigeranti delle classi A2L, A2 e A3
- Raggiunge rapidamente e in sicurezza un vuoto spinto
- Leggero e compatto
- L'elettrovalvola certificata ATEX protegge il vuoto in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica

No. d'ordine
4689475

SCOPRI IL PRODOTTO ONLINE

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Svizzera

Acknowledged globally

DATI TECNICI

Proprietà	Valore
Consumo energetico	0.37 kW / 1/2 HP
Tensione	230 V
Portata	142 l/min / 5 CFM
Vuoto finale	15 micron
Frequenza	50 Hz / 60 Hz
Velocità rotazione	2850 rpm
Allacciamento (alla rete) del gas	1/4“ SAE e 3/8“ SAE
Riempito d‘olio	460 ml / 15.6 oz
Protezione dell’ingresso	IP20
Classe di protezione	I
Campo di temperatura operativa	-1 °C a 40 °C
Temperatura di stoccaggio	-10 °C a 40 °C
Dimensioni	340.5 × 139 × 254.3 mm
Peso	12.62 kg

Pezzi di ricambio e accessori:

DV-46-Y (Olio per pompa a vuoto, 1 l)	4495323
VCL-60-3/8“SAEx1/4“SAE (Tubo flessibile per vuoto)	4688477
REFVAC-RC (Vacuometro digitale senza fili)	4688291

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Svizzera

Acknowledged globally