



**NUOVO
PRODOTTO**

ENVIRO-DUO-EX

Stazione di recupero a doppio pistone



VANTAGGI

- Adatta per tutti i refrigeranti comuni delle classe A1, A2, A2L, A3
- Dispositivo certificato ATEX II 3G Ex ec ic nC h IIA T4 Gc
- Compressore senza olio e senza manutenzione
- Dotata di protezione contro il sovraccarico (80%) e modalità di autola vaggio



No. d'ordine
4689021

SCOPRI
IL PRODOTTO
ONLINE



REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Svizzera

Acknowledged globally



DATI TECNICI

Proprietà	Valore
Valutazioni elettriche	220 – 240 V / 50 Hz / 60 Hz
Intensità di corrente	6 A
Motore	0.75 kW
Portata	Vapore: max. 20.4 kg/h Liquido: max. 393 kg/h Push-Pull: max. 501 kg/h per R410A
Protezione alta pressione	38,5 bar
Velocità:	3000 rpm
Numero di pistoni	2
Livello sonoro	70 dB(A)
Connessione A	1/4" SAE
Connessione B	1/4" SAE
Temperatura di funzionamento	0 °C – 40 °C
Tipo di protezione	IP20
Classe di protezione	I
Dimensioni	420 x 260 x 315 mm
Peso	12.8 kg