



**NUOVO
PRODOTTO**

VAMP-CDK

Pompa scarico condensa compatta
ad angolo con set completo
di canaline

VANTAGGI

- Set di canaline completo compatto – elemento angolare, canale e passaggio a muro
- Fissaggio invisibile – per un'installazione ordinata
- Compatibile con i sistemi di canaline standard reperibili in commercio
- Funzionamento ultra-silenzioso – meno di 18 dB(A)
- Sensore di livello ottico
- Prodotta in Svizzera



No. d'ordine
3004259

**SCOPRI
IL PRODOTTO
ONLINE**





DATI TECNICI

Proprietà	Valore
Portata massima	22 l/h
Capacità di raffreddamento massima	18.5 kW (63'000 BTU/h)
Prevalenza massima	15 m
Aspirazione massima	2 m
Spinta massima orizzontale	75 m a 0 m differenza di livello
Tipo di pompa	Pompa a diaframma
Valori elettrici	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W(in inattività), classe di protezione II
Relè di allarme	Contatto normalm. chiuso (NC), sicuro in caso di guasto, 250 VAC, 5 A o 30 VDC, 5 A
Tipo di protezione	Completam. incapsulato IP67 / connettore per cavo IP44
Temperatura di funzionamento	3 °C – 40 °C
Temperatura di acqua	3 °C – 40 °C
Temperatura di stoccaggio	-20 °C – 70 °C
Livello sonoro	< 18 dB(A)
Conformità	CE

Pezzi di ricambio e accessori

CORNER-HOSE/2 (con filtro)	3004299
HSG-4065/4 (anti-sifone)	3004065
CP-INSTALLATION-CABLE	4689089
PVC-TUBE (1/4" / 6 mm, 30 m)	4679160
INLINE-FILTER	4678597
STAR-TUBE-600 (15 m)	3004186

REFCO Manufacturing Ltd.

Hitzkirch – Svizzera

Acknowledged globally