



**NOUVEAU
PRODUIT**

ENVIRO-DUO-EX

Station de récupération
à double pistons



AVANTAGES

- Convient à tous les réfrigérants courants des classes A1, A2, A2L, A3
- Appareil certifié ATEX II 3G Ex ec ic nC h IIA T4 Gc
- Compresseur sans huile et sans entretien
- Avec protection anti-débordement (80%) et avec un mode de nettoyage automatique



Référence
4689021

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE





FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques	Valeurs
Données électriques	220 – 240 V / 50 Hz / 60 Hz
Intensité de courant	6 A
Puissance moteur	0.75 kW
Capacité	Vapeur: jusqu'à 20.4 kg/h max Liquide: jusqu'à 393 kg/h max Push-Pull jusqu'à 501 kg/h max pour R410A
Protection haute pression	38,5 bar
Vitesse de rotation	3000 tpm
Nombre de pistons	2
Niveau sonore	70 dB(A)
Raccord A	1/4" SAE
Raccord B	1/4" SAE
Température de fonctionnement	0 °C – 40 °C
Indice de protection	IP20
Classe de protection	I
Dimensions	420 x 260 x 315 mm
Poids	12.8 kg