



**NOUVEAU
PRODUIT**

VAMP-CDK

Pompe de condensats d'angle compacte avec kit de goulotte complet

AVANTAGES

- Kit complet avec goulotte complet d'angle compacte, goulotte droite et passage de plafond
- Fixation invisible – pour une installation propre
- Compatible avec les systèmes de goulotte du marché
- Fonctionnement ultra-silencieux – < à 18 dB(A)
- Capteur optique de niveau
- Fabriquée en Suisse



Référence
3004259

**DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE**





FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques	Valeurs
Débit max.	22 l/h
Capacité de refroidissement max.	18.5 kW (63'000 BTU/h)
Hauteur de refoulement max.	15 m
Aspiration max.	2 m
Fonctionnement horizontal max.	75 m à 0 m de hauteur de refoulement et d'aspiration
Type de pompe	Pompe à membrane
Données électriques	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (au repos), classe de protection II
Relais d'alarme	Contact normalement fermé (NC), sécurisé, 250 VAC, 5 A ou 30 VDC, 5 A
Indice de protection	Entièrement encapsulé IP67 / connecteur de câble IP44
Température de fonctionnement	3 °C – 40 °C
Température de stockage	-20 °C – 70 °C
Niveau sonore	< 18 dB(A)
Conformité	CE

Pièces de rechange et accessoires:

CORNER-HOSE/2 (avec filtre)	3004299
HSG-4065/4 (anti-siphon)	3004065
CP-INSTALLATION-CABLE	4689089
PVC-TUBE (1/4" / 6 mm, 30 m)	4679160
INLINE-FILTER	4678597
STAR-TUBE-600 (15 m)	3004186
KIT-4087 (tuyau en étoile & anti-siphon)	3004087

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suisse

Acknowledged globally