



OUTILS POUR POMPES À CHALEUR ET CLIMATISATION 2026

Acknowledged globally

BRAND STORY

*Reconnu mondialement –
Qualité suisse pour les
professionnels*



Site de production REFCO à Hitzkirch, Suisse

Précision suisse à portée mondiale – L'histoire de REFCO depuis 1972

Depuis plus de 50 ans, REFCO est synonyme d'outils et de composants de haute qualité, conçus pour accompagner les professionnels du froid et de la climatisation dans le monde entier. Basée à Hitzkirch, en Suisse, l'entreprise sert des clients dans plus de 120 pays.

Membre du groupe WIKA et expansion internationale

En 1996, REFCO a rejoint le prestigieux groupe WIKA, leader mondial dans le domaine de la mesure de pression et de température. En 2001, nous avons fondé une filiale à Springfield, Massachusetts, afin de desservir directement le marché nord-américain et de proposer des solutions conformes aux plus hauts standards suisses.

Qualité qui convainc

Des premiers manomètres analogiques aux plus de 1'800 produits actuels, REFCO propose une gamme complète d'outils fabriqués avec précision. Avec la série VAMP, nous établissons de nouveaux standards dans la technologie des pompes de relevage de condensats. Fonctionnement ultra-silencieux, installation rapide sans outils et design ingénieux avec un nombre réduit de composants font de cette série le choix idéal pour les installateurs.

Un entrepôt moderne à rayonnages hauts, avec plus de 4'500 emplacements pour palettes, nous permet de garantir la disponibilité constante des composants et de fabriquer des produits sur mesure directement sur notre site.



REFCO au salon CHILLVENTA 2024 à Nuremberg

Durabilité au cœur de nos priorités

Chaque produit REFCO est conçu pour offrir une longue durée de vie. Les pièces de rechange sont facilement disponibles et peuvent souvent être remplacées par l'utilisateur lui-même. Nous proposons également des services de réparation, d'étalonnage et de modernisation afin de garantir la fiabilité et la longévité de nos outils.

Réussir ensemble, dans un esprit de partenariat

Chez REFCO, la collaboration à long terme est au cœur de notre démarche. En plus de proposer des produits de haute qualité et des solutions personnalisées, nous accordons une grande importance à un accompagnement personnalisé. Qu'il s'agisse d'assistance technique ou de formations, nous travaillons en étroite collaboration avec nos partenaires pour réussir ensemble.

Un investissement pour l'avenir

Fin 2024, nous avons agrandi notre surface de production en Suisse de 40 %. Cet espace supplémentaire favorise la croissance et renforce notre capacité de livraison.

Votre partenaire dans le monde entier

Forte d'une tradition de précision, de fiabilité et d'innovation, REFCO est fière de soutenir les professionnels du froid et de la climatisation dans le monde entier. Avec nos partenaires, nous sommes prêts à relever de nouveaux défis et à façonner le marché avec des solutions innovantes et durables.



PRODUITS

Vide



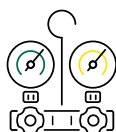
6

Récupération et Charge



12

By-pass



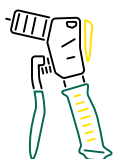
16

Tuyaux de charge et Vannes



20

Outils de montage



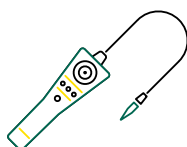
22

Dispositif de test



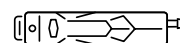
32

Détection de fuites



34

Pompes de revelage de condensats



36

ECO-2-A2L-e

Mobilité maximale – puissance totale. La pompe à vide ECO-2-A2L-e à deux étages, alimentée par batterie, a été spécialement conçue pour les interventions dans des zones difficiles d'accès sans alimentation électrique.



Nouveau

DESCRIPTION

La pompe à vide ECO-2-A2L-e à deux étages, alimentée par batterie, est idéale pour une utilisation mobile sans raccordement au secteur. Une vanne magnétique intégrée empêche la perte de vide en cas d'arrêt accidentel. Avec seulement 3,2 kg et des dimensions compactes (225 × 105 × 195 mm), elle est légère et maniable. Compatible avec tous les réfrigérants courants, y compris les A2L. Livrée sans batterie, mais avec un adaptateur pour batteries 18 V d'un fabricant européen renommé. Boîtier robuste en aluminium, raccord d'aspiration ¼" SAE, fonctionnement silencieux et entretien aisé.

AVANTAGES

- Mobilité maximale grâce à l'alimentation par batterie – idéale pour une utilisation flexible sans secteur
- Compatible avec les réfrigérants A2L
- Vanne magnétique empêchant la perte de vide en cas d'arrêt accidentel
- Débit élevé (57 l/min) pour une évacuation rapide
- Utilisation simple et entretien aisé
- Fonctionnement très silencieux
- Raccord d'aspiration ¼" SAE

ECO-2-A2L-e

4689076

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



ECO-A2L

Rapides, fiables et prêtes pour les réfrigérants actuels : les pompes à vide ECO-A2L.

DESCRIPTION

Rapides, fiables et compatibles avec tous les réfrigérants courants, y compris les A2L, les pompes à vide à deux étages de la série ECO-A2L combinent format compact et puissance d'aspiration élevée pour une évacuation efficace. Leur boîtier en aluminium robuste avec poignée solide assure une manipulation aisée. Le fonctionnement silencieux améliore le confort d'utilisation. Une vanne magnétique intégrée empêche la perte de vide en cas d'arrêt accidentel. Grâce aux raccords d'aspiration $\frac{1}{4}$ " et $\frac{3}{8}$ " SAE, elles offrent une grande flexibilité. Simples à utiliser et faciles à entretenir.

Nouveau



AVANTAGES

- Compatibles avec les réfrigérants A2L
- Vanne magnétique empêchant la perte de vide en cas d'arrêt accidentel
- Utilisation simple et entretien aisé
- Fonctionnement très silencieux
- Débit élevé pour une évacuation rapide
- Raccords d'aspiration $\frac{1}{4}$ " et $\frac{3}{8}$ " SAE pour une flexibilité maximale

ECO-3-A2L

84 l/min - compacte et légère, idéale pour les petites applications.
4688854

ECO-5-A2L

142 l/min - haute performance pour des applications moyennes et grands systèmes.
4687805

ECO-9-A2L

254 l/min - pour les grandes installations avec des temps d'évacuation réduits.
4688853

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFVAC-T

Raccord en T 1/4" SAE avec joint torique – pour fixer le REFVAC-RC pendant l'évacuation.



REFVAC-T

4687845

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFVAC-RC

Mesure précise du vide avec haute résolution, communication sans fil et alimentation USB flexible.



REFVAC-RC

4688291

AVANTAGES

- Affichage de la pression différentielle et de sa variation
- Haute précision et haute résolution
- Communication sans fil
- Portée du signal : 100 m

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



VCL-60-1/4"SAEx1/4"SAE

Tuyau à vide haute performance – étanche au vide et résistant aux réfrigérants. Parfait pour une évacuation rapide des installations frigorifiques.



VCL-60-1/4"SAEX1/4"SAE

4688820

AVANTAGES

- Composants étanches au vide
- Gain de temps élevé lors de l'évacuation
- Avec raccord coudé pour protéger contre l'humidité et la poussière
- Ne s'écrase pas sous le vide
- Résistant aux réfrigérants et à l'huile

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



19800-SV

Vacuomètre, ø 80 mm, 1/8" NPT avec soupape de sécurité, réglable, échelle : 1 000 – 0 mbar.



19800-SV

9882473

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



32525-5/16"SAE

Outil de remplacement de valve Schrader – pour évacuer et remplir plus rapidement, sans perte de réfrigérant.



32525-5/16"SAE

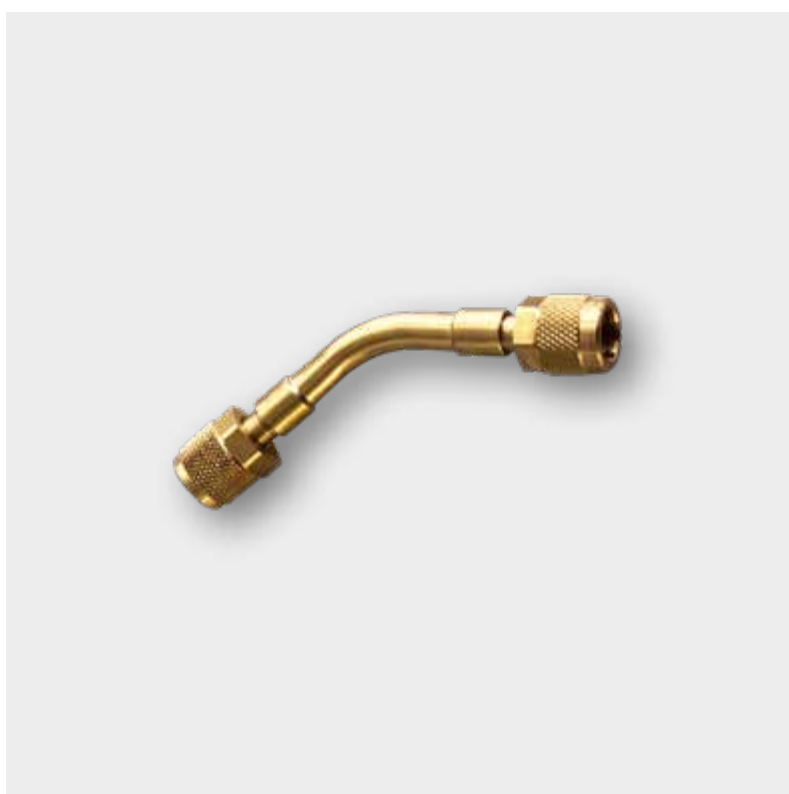
4687740

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



SWIVEL-ARM- 1/4"SAE-N

Bras pivotant – montage pratique des vacuomètres dans les endroits difficiles d'accès. Vide fiable directement sur l'installation.



SWIVEL-ARM-1/4"SAE-N

4687631

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



DV-46

Huile pour pompe à vide –
1 litre, viscosité 46 mm²/s
à 40 °C.



DV-46

4495366

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



ENVIRO-DUO-EX

Station de récupération certifiée ATEX,
compatible avec tous les réfrigérants, y
compris ceux de classe A3 (R290 et R600a).



Nouveau

DESCRIPTION

Sécurité maximale lors de la récupération de réfrigérants inflammables. La nouvelle ENVIRO-DUO-EX, avec son puissant compresseur à double pistons et sa certification ATEX, offre une solution fiable et sûre pour les processus de récupération et de remplissage de tous les réfrigérants courants, y compris ceux de la classe A3. Grâce à sa commande à un seul bouton, sa protection anti-débordement (80 %) et son mode de nettoyage automatique, l'appareil fonctionne de manière stable et en toute sécurité, même dans des conditions exigeantes.

AVANTAGES

- Certifiée ATEX pour une sécurité maximale
- Compatible avec les réfrigérants des classes A1, A2, A2L et A3
- Performance constante grâce au compresseur à double piston
- Compresseur sans huile et sans entretien
- Protection anti-débordement (80 %) et mode de nettoyage automatique
- Capteur de vide désactivable
- Révision en usine et large gamme de pièces de rechange disponibles

ENVIRO-DUO-EX

4689021

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



ENVIRO-DUO

Station de récupération fiable pour tous réfrigérants jusqu'à A2L – compresseur double pistons sans entretien, performance constante.

DESCRIPTION

La puissante ENVIRO-DUO garantit un processus de récupération et de remplissage fluide, qui reste stable tout au long du cycle grâce à son compresseur à double pistons refroidi par air. Commandée par un seul bouton, elle permet de récupérer en toute sécurité tous les réfrigérants courants jusqu'à la classe A2L.



AVANTAGES

- Compatible avec les réfrigérants A2L
- Performance constante grâce au compresseur à double pistons
- Équipée d'une protection anti-débordement (80 %) et d'un mode de nettoyage automatique
- Changement de filtre facile
- Capteur de vide désactivable
- Compartiment spécial pour filtre déshydrateur
- Révision en usine et disponibilité de nombreuses pièces détachées

ENVIRO-DUO

4686353

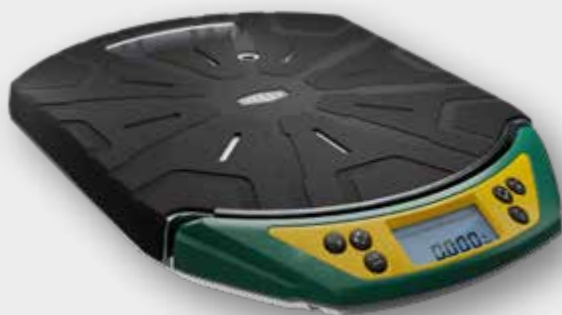
DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFSCALE-S

Transfert de réfrigérant pratique avec la balance de charge électronique ultra-fine REFSCALE-S.

Nouveau



DESCRIPTION

La balance de charge électronique REFSCALE-S combine précision maximale et flexibilité. Avec son profil ultrafin de seulement 35 mm, elle permet un positionnement aisé du cylindre de réfrigérant sur sa plateforme. Son écran intégré, sa fonction mémoire et la connexion sans fil au REFIMATE et à l'application REFIMESH assurent un travail efficace. L'insert fileté M10 permet de fixer un support de chargement optionnel (10612-REF) pour les petites cartouches de gaz, simplifiant encore le processus de remplissage.

AVANTAGES

- Design ultra-fin (35 mm) pour un positionnement facile du cylindre
- Poignée de transport et mallette de protection robustes pour un transport aisé
- Tapis antidérapant de haute qualité pour un maintien stable et une absorption des vibrations
- Écran intégré avec rétroéclairage et protection contre les chocs des bouteilles de réfrigérant
- Insert fileté M10 pour support optionnel (10612-REF) destiné aux petites cartouches de gaz
- Alimentation flexible par piles ou connexion USB Micro B

REFSCALE-S

4688867

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFVALVE

Vanne de charge de réfrigérant pour remplissage automatique selon la valeur cible – efficace, polyvalente et économe en énergie.

Nouveau



REFVALVE

4689024

AVANTAGES

- Connexion sans fil des REFSCALE-S, REFSCALE-C et REFIMATE avec REFVALVE
- Soupape bistable garantissant une faible consommation d'énergie
- Remplissage automatique selon la valeur cible

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



10612-REF-ACME-LH

Adaptateur de remplissage pour cartouches de réfrigérant pour les balances REFCO.



10612-REF-ACME-LH

4688637

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFMATE-2-BASIC

By-pass digital pour les circuits frigorifiques – connecté sans fil, avec mémoire longue durée et liaison directe avec les autres instruments de mesure REFCO.



DESCRIPTION

Le REFMATE est le by-pass digital pour les professionnels du froid. Il communique sans fil avec les pinces de température, les vacuomètres et la balance REFSCALE, et enregistre toutes les valeurs lors de mesures longue durée pour un fonctionnement sans surveillance. Via l'application REFMesh, les données peuvent être analysées et exportées. Les mises à jour des réfrigérants et du micrologiciel s'installent facilement via PC.

AVANTAGES

- Affichage analogique breveté
- Grand écran TFT de 4,3"
- Indication de la surchauffe et du sous-refroidissement
- Commande intuitive via des boutons poussoirs robustes
- Haute précision, classe de précision 0,5
- Alimentation flexible (piles AA ou USB)
- Communication sans fil avec l'application REFMesh et autres dispositifs REFCO
- Verrouillable pour les mesures longue durée

REFMATE-2-BASIC

4688297

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE

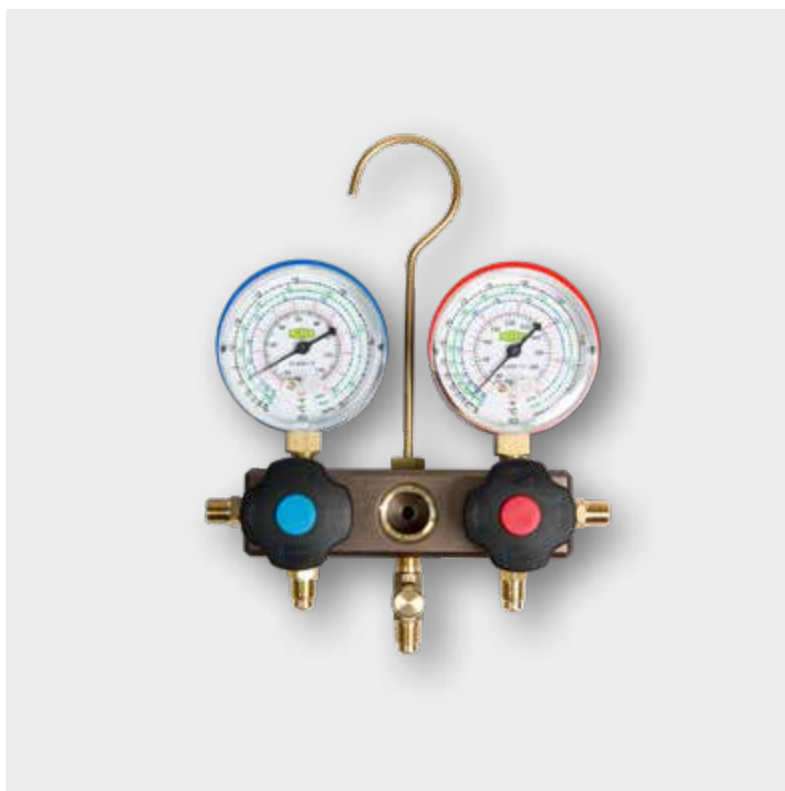


BM2-8-DS- HEATPUMP

By-pass 2 voies idéal pour R32, R290 et R410A – parfait pour une utilisation sur pompes à chaleur.

DESCRIPTION

Ce by-pass 2 voies est idéal pour les réfrigérants R32, R290 et R410A dans les systèmes de pompes à chaleur. Équipé de manomètres tubulaires de haute qualité et d'une construction robuste, il assure un travail sûr et précis, même sous haute pression.



AVANTAGES

- Manomètres à tube de Bourdon de haute qualité avec boîtier métallique, classe 1.6
- Poignées ergonomiques et robustes pour l'ouverture des vannes, même sous haute pression
- Avec voyant pour contrôle visuel
- Bloc en aluminium robuste
- Point zéro réglable
- Toutes les pièces mécaniques sont disponibles comme pièces de rechange
- Livré sans tuyaux de charge, en blister

BM2-8-DS-HEATPUMP

4688984

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



M2-3-DELUXE-DS-R32-CA-60

By-pass 2 voies précis pour R32 et R410A avec manomètres à soufflet métallique à bain d'huile et vannes à boule pour un travail en toute sécurité.



DESCRIPTION

Le by-pass 2 voies M2-3-DELUXE-DS-R32-CA-60 offre des mesures de pression précises grâce à ses manomètres à soufflet métallique à bain d'huile (classe 1.0) dans un boîtier en aluminium. Il est livré avec trois tuyaux de charge de 150 cm ($\frac{1}{4}$ " SAE et $\frac{5}{16}$ " SAE) équipés de vannes à boule, le tout rangé en toute sécurité dans une mallette robuste en plastique.

AVANTAGES

- Manomètres à soufflet métallique de haute qualité, remplis d'huile, dans un boîtier en aluminium, classe 1.0
- Point zéro réglable
- Bloc en aluminium robuste
- Toutes les pièces mécaniques sont disponibles comme pièces de rechange
- Tuyaux de charge de 150 cm avec vannes à boule : $\frac{1}{4}$ " SAE jaune, $\frac{5}{16}$ " SAE bleu et rouge
- Livré dans une mallette robuste en plastique

M2-3-DELUXE-DS-R32-CA-60

4688650

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



SM2-3-DS-R32-R407C-CA

By-pass 2 voies polyvalent pour R32, R410A et R407C avec manomètres type Bourdon et vannes à boule pour un travail en toute sécurité.

DESCRIPTION

By-pass 2 voies pour R32, R410A et R407C avec manomètres type Bourdon M5, classe 1.0, échelle bar/psi, livré avec 5 tuyaux de charge équipés de vannes à boule. Présenté dans une mallette robuste en plastique



AVANTAGES

- Manomètres type Bourdon de haute qualité avec boîtier métallique, classe 1.0
- Avec voyant pour un contrôle visuel
- Bloc en aluminium robuste, point zéro réglable
- Toutes les pièces mécaniques sont disponibles comme pièces de rechange
- Tuyaux de charge de 150 cm avec vannes à boule : 3 x 1/4" SAE (bleu, rouge, jaune) et 2 x 5/16" SAE (bleu, rouge)
- Livré dans une mallette robuste en plastique

SM2-3-DS-R32-R407C-CA

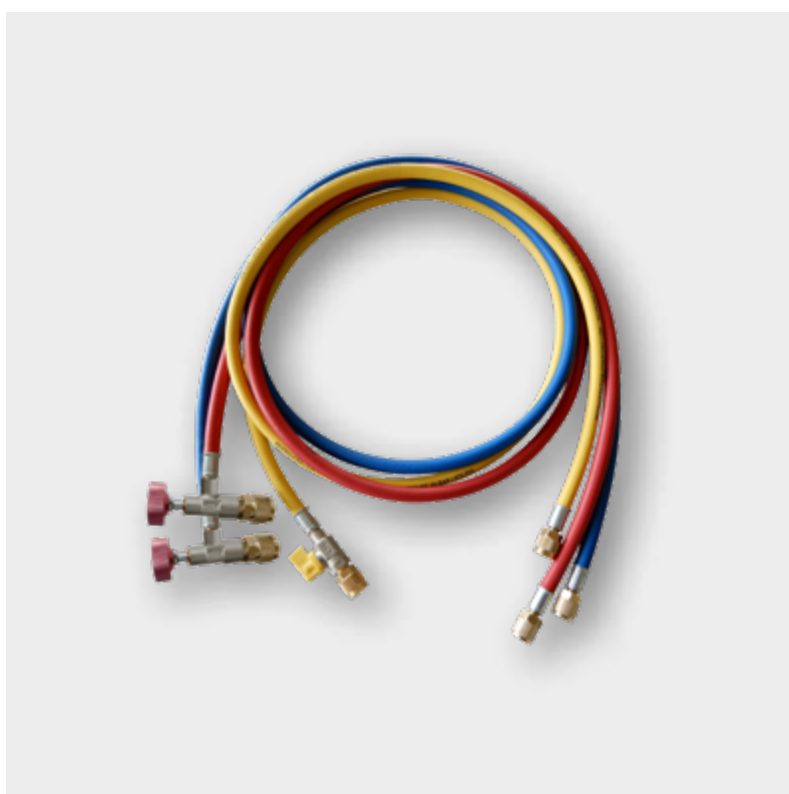
4689016

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



CCL-60-A-38410

Jeu de tuyaux de charge de haute qualité avec vanne de contrôle d'accès et vanne à boule pour un remplissage et une mise sous vide faciles des circuits frigorifiques.



DESCRIPTION

Le jeu CCL-60-A-38410 comprend trois tuyaux de 150 cm (bleu, rouge, jaune) avec raccords droits. Les tuyaux bleu et rouge sont équipés d'une vanne de contrôle d'accès pour 5/16" SAE, tandis que le tuyau jaune possède une vanne à boule. Conçu pour une étanchéité maximale et une longue durée de vie..

AVANTAGES

- Inclus : 3 tuyaux 1/4" SAE, 60"/150 cm, bleu, rouge et jaune, raccord droit
- Tuyaux bleu et rouge avec vanne de contrôle d'accès pour 5/16" SAE, tuyau jaune avec vanne à boule
- Poussoir à système de butée évitant d'endommager l'obus de valve Schrader
- Joint en PTFE de haute qualité avec obturateur anti-éjection, remplaçable
- Pression de service 60 bar, étanchéité totale, aucun rejet de réfrigérant
- Mélange de caoutchouc durable

CCL-60-A-38410

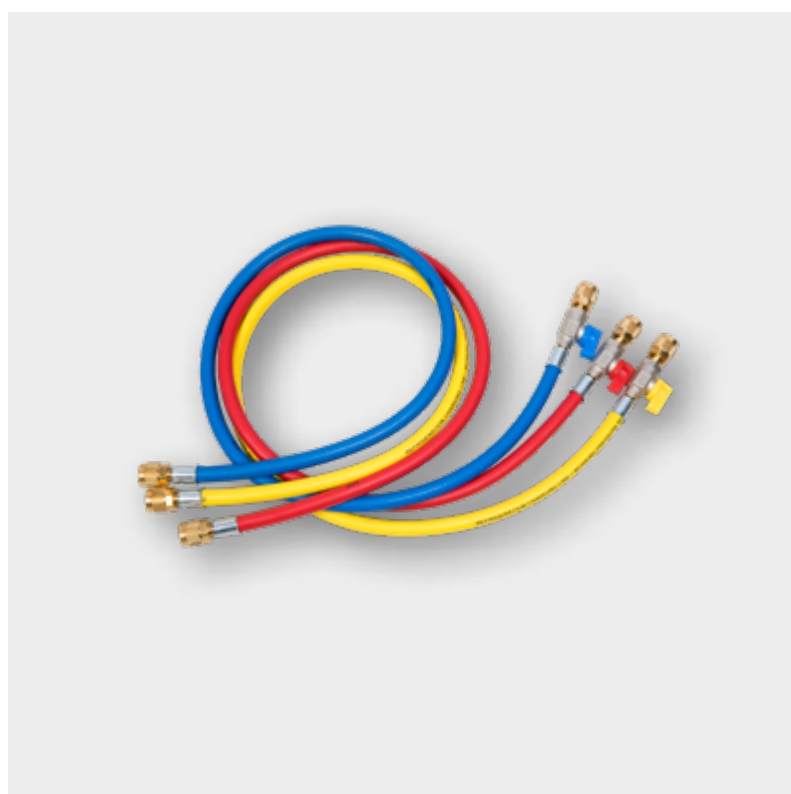
4688596

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



CA-CCL-60

Jeu de tuyaux de charge avec vanne à boule et poussoir de valve pour un travail précis et sûr.



AVANTAGES

- Joint en PTFE de haute qualité avec obturateur anti-éjection, remplaçable
- Pression de service 60 bar
- Mélange de caoutchouc durable offrant une grande élasticité

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



CA-CCL-60

4493622

A-38410

Vanne de contrôle d'accès pour un remplissage et une mise sous vide faciles.



A-38410

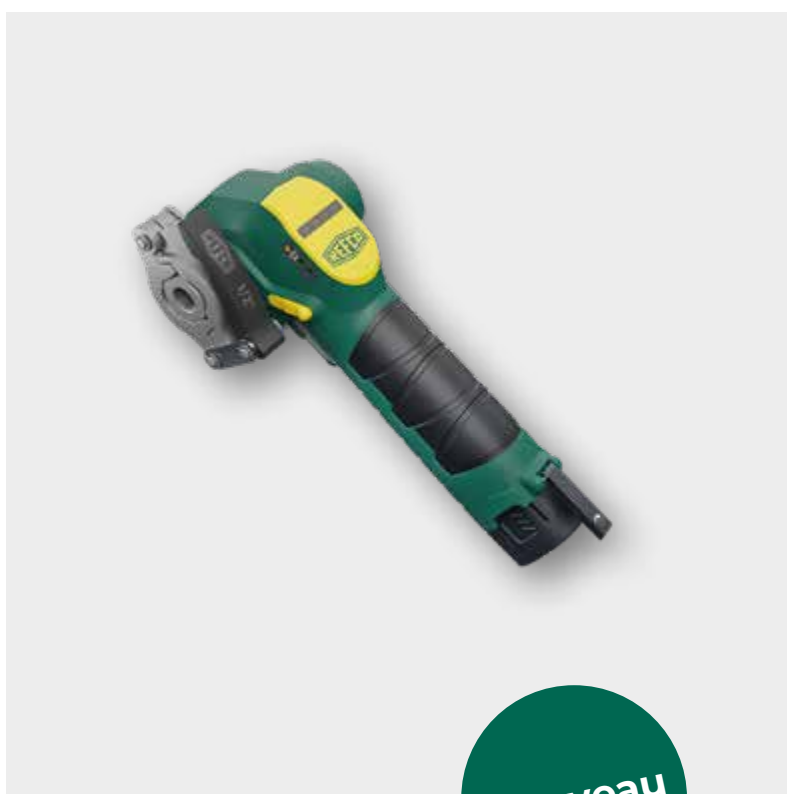
4687960

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



FLARE-e-Z

Dudgeonnière sur batterie 45° pour une utilisation mobile dans les endroits difficiles d'accès – alliant rapidité, précision et sécurité maximale.



DESCRIPTION

Grâce à son poids réduit et son format compact, la FLARE-e est idéale pour les espaces difficiles d'accès. Sa batterie haute performance Samsung permet jusqu'à 170 dudgeons par charge et bénéficie d'une protection complète contre la surcharge, la décharge, la surchauffe, la surtension et les courts-circuits. Pour une sécurité maximale, les pinces à dudgeon se verrouillent et l'appareil ne démarre que lorsqu'une pince est correctement installée. Un cycle en cours peut être interrompu à tout moment. L'éclairage LED intégré assure une visibilité optimale, même dans les zones sombres.

AVANTAGES

- Dudgeons précis et rapides à 45°
- Légère (1.1kg) et compacte : idéale pour les espaces étroits
- Batterie haute performance : jusqu'à 170 cycles par charge
- Sécurité maximale grâce aux pinces verrouillables
- Interruption manuelle d'un cycle en cours
- Pinces fournies : 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
- Livrée avec mallette, batterie, chargeur et ébavureur

FLARE-e-Z

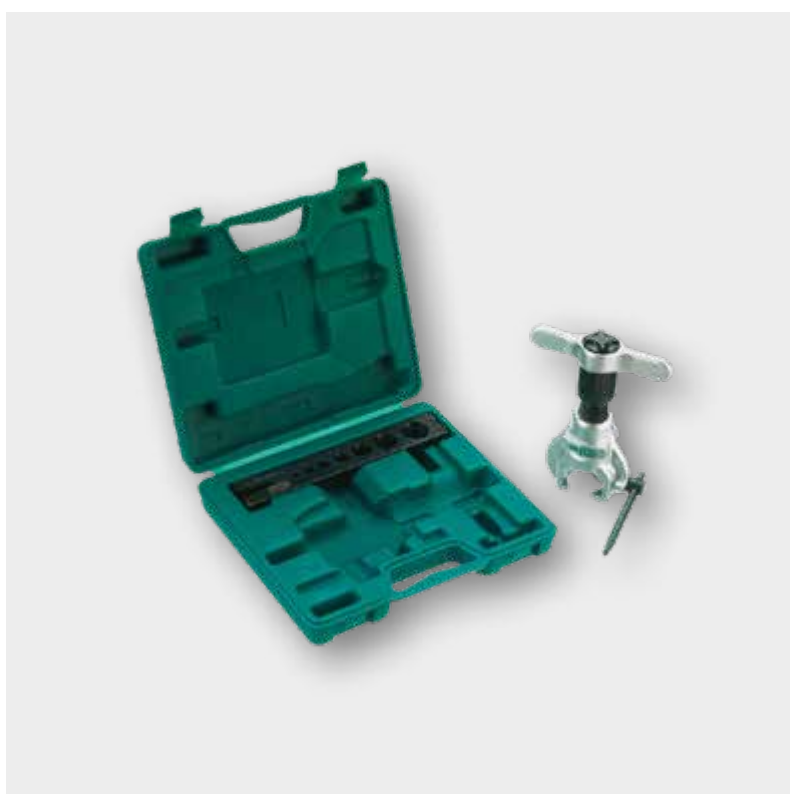
4689045

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



RF-899-Z

Dudgeonnière à 45° pour tubes en pouces pour $\frac{3}{16}$ ", $\frac{1}{4}$ ", $\frac{5}{16}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{5}{8}$ " et $\frac{3}{4}$ " Ø. Avec poignée à cliquet pour les espaces restreints.



RF-899-Z

4666068

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



525-F

Dudgeonnière à 45° pour tubes métriques Ø 5-16 mm et en pouces Ø $\frac{3}{16}$ "- $\frac{5}{8}$ ".



525-F

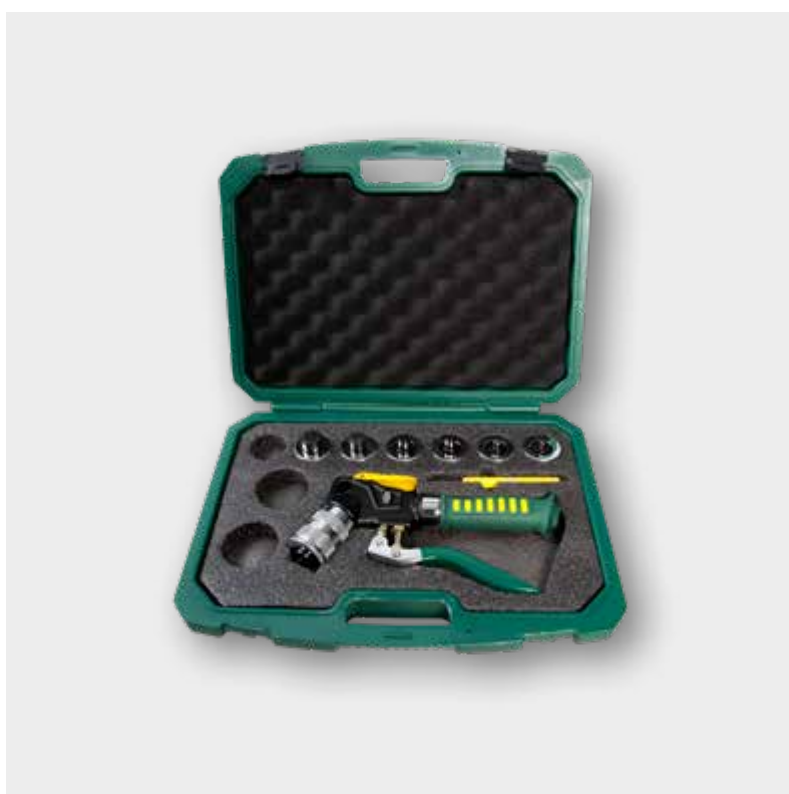
9881571

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



HY-EX-7

Kit pince hydraulique à emboiture – pour élargir efficacement les tubes en cuivre et en aluminium. Adapté aux tubes de Ø ¼", ⅜", ½", ⅝", ¾", ⅞", 1 ⅛".



DESCRIPTION

La HY-EX-7 forme en quelques mouvements de pompe, une emboiture précise et uniforme des tubes souples en cuivre et en aluminium. Sa commande à une main et sa forme compacte en pistolet le rendent idéal pour diverses applications, y compris dans les espaces restreints.

L'angle de 120° assure une manipulation ergonomique et réduit l'effort nécessaire. Les têtes à emboiture gravées au laser sont faciles à changer et compatibles avec les autres outils d'expansion REFCO. Livré dans une mallette plastique pratique avec ébavureur robuste.

AVANTAGES

- Adapté aux tubes de diamètre ¼", ⅜", ½", ⅝", ¾", ⅞", 1 ⅛"
- Commande précise à une main
- Forme compacte en pistolet pour espaces restreints
- Angle de 120° pour une utilisation ergonomique
- Design compact en forme de pistolet
- Compatible avec les outils d'expansion REFCO
- Livré dans une mallette plastique robuste

HY-EX-7

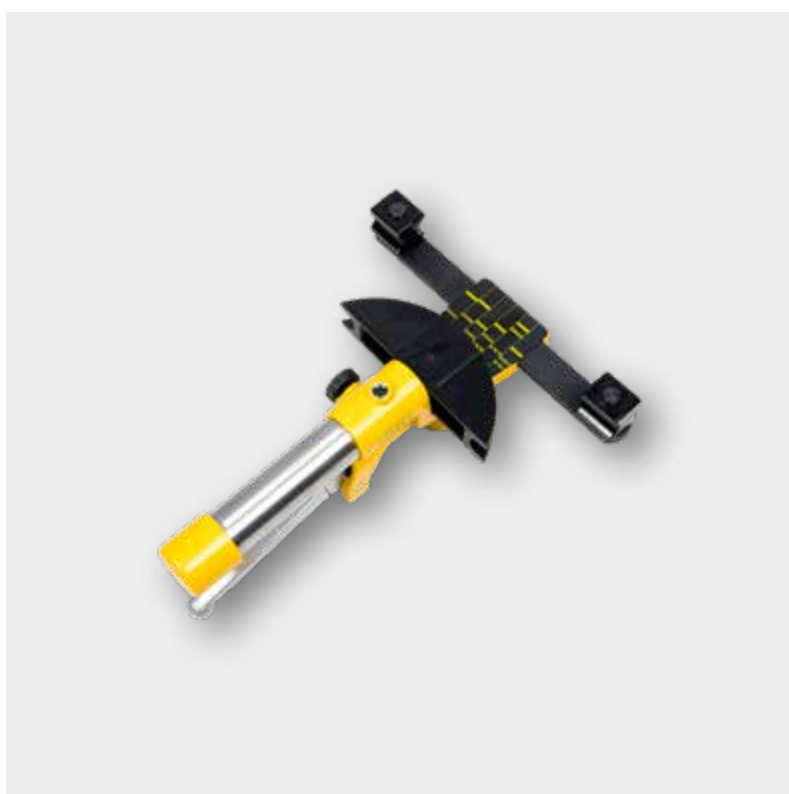
4687358

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



HY-TELL

Cintreuse hydraulique pour des courbures précises de tubes en cuivre recuits de Ø 1/4" à 7/8".



HY-TELL

4688017

AVANTAGES

- Avec guide de cintrage
- Faible effort nécessaire pour cintrer les tubes
- Support stable sur l'établi
- Changement d'outil simple et rapide

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



TELL-7

Cintreuse mécanique, simple d'utilisation, pour tubes de Ø 1/4" à 7/8".



TELL-7

4666076

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



RS-16

Coupe-tubes (Ø 3-16 mm)
avec tige facilement réglable
et molette de rechange.



RS-16

4682722

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



RS-35

Coupe-tubes (Ø 3-35 mm) précis avec galets de guidage, tige facilement réglable et ébavureur intégré pour des coupes nettes.



RS-35

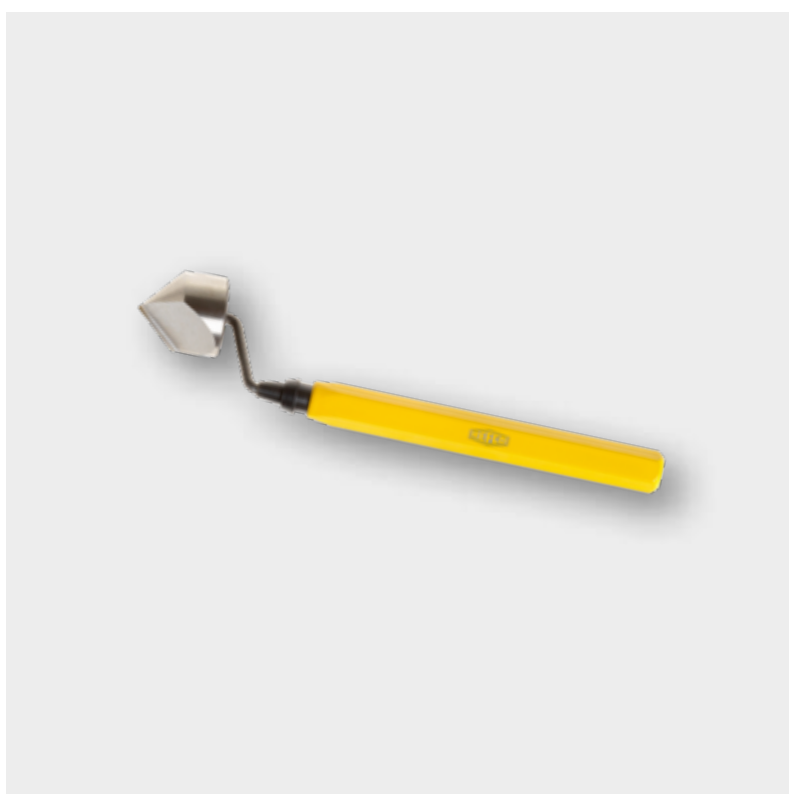
4682748

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



RFA-313- STYLO-HD

Ébavureur de haute qualité, en forme de stylo compact, pour un ébavurage rapide et uniforme.



RFA-313-STYLO-HD

4688790

AVANTAGES

- Utilisation facile grâce à la tête pivotante
- Ébavure les bords rugueux ou irréguliers de l'acier, de l'aluminium, du cuivre et du plastique
- Têtes interchangeables en acier

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



14210

Pince d'intervention, raccord: 1/4" SAE.



14210

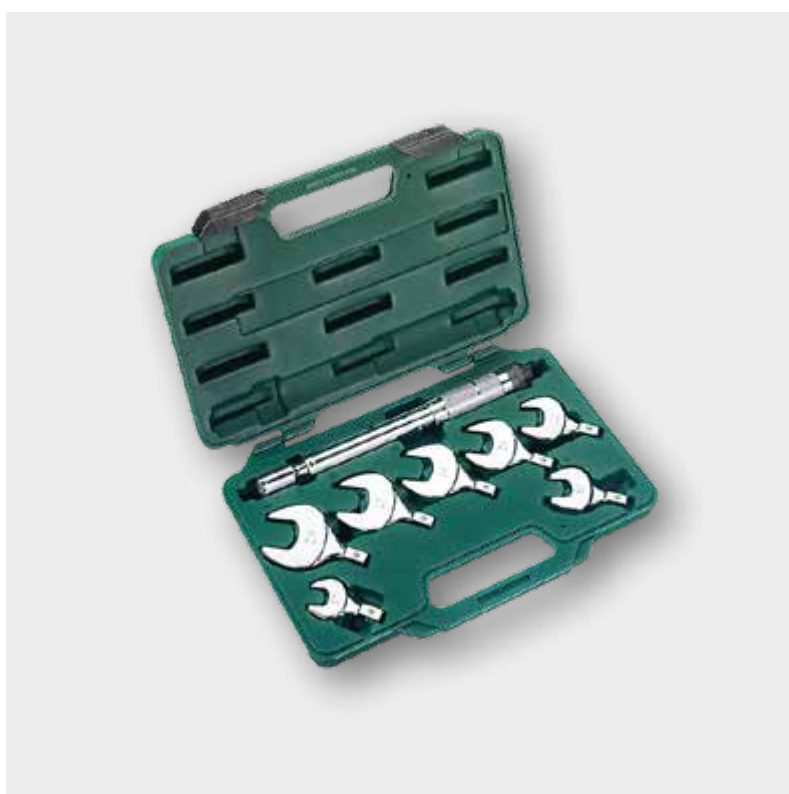
9881526

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



TW-8

Le set de clés dynamométriques permet des réglages précis de 10 à 75 Nm et est idéal pour les travaux de réparation et de maintenance avec différentes dimensions de clés.



DESCRIPTION

Ce set comprend sept dimensions de clés (17-29 mm) et offre une plage de réglage de 10 à 75 Nm. Compact et rangé dans une mallette pratique, il permet une manipulation simple pour des interventions précises en maintenance et réparation.

AVANTAGES

- Couple réglable de 10 à 75 Nm
- Dimensions des clés :
17, 19, 22, 24, 26, 27, 29 mm
- Livré dans une mallette pratique

TW-8

4666034

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



14142

Peigne à lamelles avec poignée ergonomique et peigne de rechange. Lamelles par pouce : 8, 9, 10, 12, 14 ou 15.



14142

9881562

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



EZ-125/12

Scellant pour une étanchéité durable des raccords vissés. 12 pieces par paquet.



EZ-125/12

4503635

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



LFT-5M

Léger, compact et puissant – le nouvel élévateur électrique LFT-5M soulève des charges allant jusqu'à 90 kg à une hauteur impressionnante de 5 mètres.

Nouveau



DESCRIPTION

Élévateur de montage portable à entraînement électrique pour charges jusqu'à 140 kg et une hauteur de levage de 5 mètres. Sa construction robuste mais légère en acier galvanisé et aluminium ne pèse que 36 kg (sans plateforme) et se transporte facilement grâce aux roulettes et à la poignée ergonomique. Le positionnement variable des pieds assure une stabilité optimale, tandis que les câbles en acier intégrés dans le mât offrent une sécurité renforcée. Une manivelle permet un fonctionnement manuel fiable en cas de coupure de courant.

AVANTAGES

- Hauteur de levage jusqu'à 5 mètres pour 90 kg, 4 mètres pour 120 kg, 3 mètres pour 140 kg
- Construction légère et robuste en acier et aluminium (36 kg sans plateforme)
- Câbles en acier intégrés pour une sécurité renforcée
- Transport facile grâce aux roulettes pratiques et à la poignée ergonomique
- Télécommande à réglage progressif (portée 6 m) et commande manuelle en cas de panne de courant
- Plateforme amovible avec sac de transport
- Pièces de rechange disponibles

LFT-5M

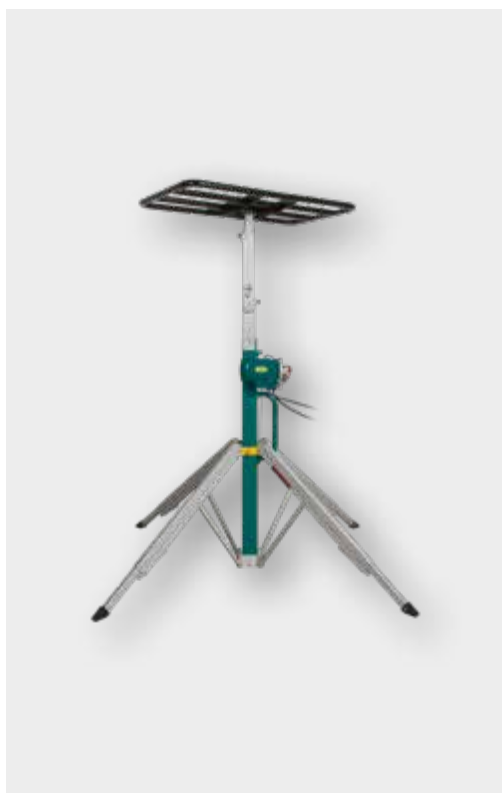
4689022

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



LFT-230

Élévateur de montage pratique pour charges jusqu'à 120 kg à 3 mètres.



LFT-230
4682888

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFPACK

Le sac à dos pour outils ergonomique et robuste offre de nombreuses possibilités de rangement pour divers outils.



AVANTAGES

- Volume de 39 l, charge maximale de 15 kg
- Fond rigide étanche et poignée de transport renforcée
- Compartiment protégé pour ordinateur portable, languettes pour tuyaux
- Poches latérales polyvalentes

REFPACK
4688642

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFCLAMP

La pince de température sans fil avec hygromètre offre une mesure précise de la température des tuyaux et de l'air ainsi que de l'humidité.



DESCRIPTION

La pince de température sans fil avec hygromètre permet de mesurer avec précision la température des tuyaux et de l'air ainsi que l'humidité dans les installations frigorifiques et les pompes à chaleur.

REFCLAMP mesure la température des tuyaux et de l'air ainsi que l'humidité de l'air ambiant. Elle est livrée avec trois sondes : une sonde de température de tuyau, une sonde de température ambiante et une sonde d'humidité de l'air. Grâce à la connexion sans fil avec le REFIMATE et l'application REFIMESH, les valeurs mesurées peuvent être consultées en temps réel et utilisées pour optimiser précisément l'installation. L'écran rétroéclairé assure un contrôle permanent des valeurs, même en cas de faible luminosité, et le bec fin facilite la mesure dans les endroits difficiles d'accès.

AVANTAGES

- Calcul de la surchauffe cible (Target Superheat) et du Delta T
- Temps de réaction rapide et affichage clair des valeurs mesurées
- Design ergonomique pour une manipulation aisée
- Connexion sans fil avec le REFIMATE et l'application REFIMESH
- Portée élevée de 300 m

REFCLAMP

4688704

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



MULTI-THERM

Thermomètre digital avec sonde externe.



MULTITHERM

4688582

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



INVERTER-CHECK-KIT

Appareil de diagnostic pour identifier rapidement les défauts électroniques des systèmes de climatisation et de réfrigération.



AVANTAGES

- Analyse directe des défauts du compresseur ou de l'onduleur
- Affichage rapide de l'état visuel

INVERTER-CHECK-KIT

4678571

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



TRITECTOR-R

Détection fiable des fuites pour tous les réfrigérants courants – précis et intuitif.



DESCRIPTION

TRITECTOR-R est conçu pour la détection précise des fuites de réfrigérant. Grâce à ses niveaux de sensibilité réglables, il détecte même les plus petites fuites. La compensation automatique ou manuelle de la concentration ambiante évite les fausses alertes et garantit des résultats fiables. Les fuites détectées sont signalées visuellement sur l'écran LCD couleur, avec en option un signal sonore. Grâce à sa conception modulaire, TRITECTOR-R peut être complété à tout moment avec le C-Sensor pour les gaz inflammables (rouge) et le T-Sensor pour le gaz traceur (jaune), offrant ainsi une solution 3-en-1 polyvalente. En alternative, le TRITECTOR-RCT est déjà équipé des trois capteurs.

AVANTAGES

- Détection précise des fuites de réfrigérants grâce à la technologie des capteurs
- Extensible avec capteurs pour gaz inflammables (capteur C, rouge) et gaz traceur (capteur T, jaune)
- Utilisation intuitive
- Indication visuelle et sonore des fuites pour une sécurité maximale
- Compensation automatique et manuelle de la concentration ambiante
- Alimentation flexible (piles ou USB)
- Écran LCD haute qualité

TRITECTOR-R

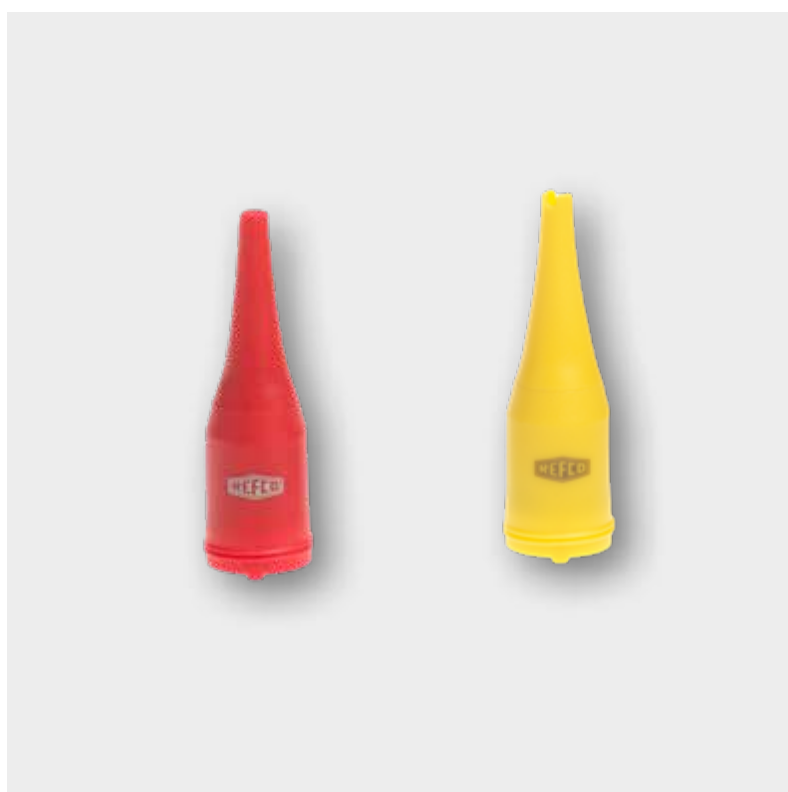
4688375

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



C-SENSOR T-SENSOR

Le capteur C (rouge) pour les gaz inflammables et le capteur T (jaune) pour le gaz traceur complètent le TRITECTOR-R (vert) pour les réfrigérants.



C-SENSOR

4688371

T-SENSOR

4688372

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



10620

Spray de détection de fuites pour localiser les fuites dans les circuits frigorifiques.



10620

9881420

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



VAMP-F

Pompe de relevage de condensats la plus compacte du marché – réservoir intégré, installation simple et rapide.

Nouveau



DESCRIPTION

VAMP-F est la pompe de relevage de condensats la plus compacte du marché, avec seulement 26 mm de hauteur. Grâce à son réservoir intégré et à son capteur optique précis, elle s'installe facilement même dans les espaces les plus restreints. Le tuyau flexible extensible sert également de réservoir, ce qui simplifie encore l'installation et réduit le temps de montage. Conçue pour les climatiseurs jusqu'à 18,5 kW de puissance de refroidissement. Avec plusieurs adaptateurs en option, VAMP-F peut être facilement intégrée dans des installations existantes – idéale pour remplacer des pompes d'autres fabricants. Le capteur optique assure une mesure précise du niveau, tandis que la pompe à membrane offre un débit jusqu'à 22 l/h et une hauteur de refoulement maximale de 15 m.

AVANTAGES

- La plus compacte du marché – seulement 26 mm de hauteur
- Réservoir intégré avec capteur optique précis
- Fonctionnement ultra silencieux – moins de 18 dB(A)
- Installation sans outil – le tuyau flexible sert de réservoir
- Applications universelles – unités murales, plafonniers, consoles
- Débit jusqu'à 22 litres par heure
- Détection optique du niveau : capteur éprouvé pour un fonctionnement fiable
- Plusieurs adaptateurs en option pour intégration dans des installations existantes

VAMP-F

3004238

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



VAMP-X

Pompe de relevage de condensats pour une flexibilité maximale à l'installation – réservoir externe, précise, puissante et polyvalente.

DESCRIPTION

VAMP-X est la solution idéale pour les installations exigeantes, où flexibilité et performance sont essentielles. Conçue pour les climatiseurs jusqu'à 18,5 kW, elle est équipée d'une pompe à membrane puissante offrant jusqu'à 22 l/h et une hauteur de refoulement maximale de 15 m. Le capteur optique est logé dans un réservoir externe, ce qui permet un positionnement libre du capteur et de la pompe. Le tuyau flexible orientable permet une installation rapide et sans outil. Plusieurs adaptateurs en option font de VAMP-X la solution idéale pour intégrer facilement la pompe dans des installations existantes – le remplacement parfait pour des pompes d'autres fabricants. Le capteur optique assure une mesure précise du niveau, tandis que la pompe à membrane offre un débit jusqu'à 22 l/h et une hauteur de refoulement maximale de 15 m.



AVANTAGES

- Flexibilité maximale – réservoir externe avec capteur optique pour un positionnement libre
- Pompe compacte – seulement 26 mm de hauteur
- Fonctionnement ultra-silencieux – moins de 18 dB(A)
- Installation sans outil – tuyau flexible extensible avec filtre
- Applications universelles : unités murales, plafonniers, consoles
- Débit jusqu'à 22 l/h
- Hauteur de refoulement maximale de 15 m
- Plusieurs adaptateurs en option pour intégration dans des installations existantes

VAMP-X

3004239

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



VAMP-C

Pompe de relevage de condensats d'angle pour un remplacement sans effort – compacte, silencieuse et facile à installer. Brancher, connecter, c'est fait.

Nouveau



DESCRIPTION

VAMP-C est la solution intelligente pour remplacer les pompes à condensats d'angle dans des installations existantes. Son boîtier d'interface amortissant les vibrations s'insère directement dans la goulotte en place. Fabriquée en matériau non inflammable et d'origine végétale, elle se monte sans outil.

Connexion simple – sans nouveau câblage
Plusieurs adaptateurs en option permettent une intégration électrique rapide en conservant le câble existant. La goulotte et les composants plastiques restent en place – seule la pompe est remplacée et reliée au bac à condensats avec le tuyau d'angle fourni. Le capteur optique assure une mesure précise du niveau, tandis que la pompe à membrane offre jusqu'à 22 l/h et 15 m de hauteur de refoulement.

AVANTAGES

- Boîtier d'interface – s'insère directement dans la goulotte d'angle existante, découpable si nécessaire
- Matériau non inflammable et amortissant les vibrations
- Plusieurs adaptateurs en option – raccordement électrique sans nouveau câblage
- Installation sans outil
- Tuyau d'angle extensible servant également de réservoir d'eau
- Compatible avec différents systèmes de goulottes
- Fonctionnement ultra-silencieux – moins de 18 dB(A)
- Débit jusqu'à 22 l/h
- Hauteur de refoulement maximale de 15 m

VAMP-C

3004255

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



VAMP-CK

Pompe de relevage de condensats d'angle compacte pour nouvelles installations – silencieuse, précise, simple à monter.

DESCRIPTION

VAMP-CK est la solution autonome pour les nouvelles installations dans les goulottes d'angle – avec une conception ingénieuse et un encombrement minimal. Le coude spécialement conçu permet un montage précis et stable. Grâce à une technique de fixation invisible, l'installation reste propre et discrète, à proximité de l'unité intérieure.

Montage gain de place – compatible avec les systèmes de goulottes standards

VAMP-CK est livrée sans goulotte volumineuse et se monte directement sur l'appareil de climatisation. Le coude compact permet une installation avec un écart minimal – sans crochets visibles. Pour la conduite de goulotte, des systèmes standards du marché peuvent être ajoutés, permettant une intégration murale soignée avec une liberté maximale de conception.



AVANTAGES

- Format le plus compact pour les goulottes d'angle avec écart minimal
- Fixation invisible pour une installation propre et discrète
- Compatible avec les systèmes de goulottes standards du marché
- Tuyau d'angle extensible : intègre filtre, adaptateur et réservoir d'eau
- Fonctionnement ultra-silencieux – moins de 18 dB(A)
- Débit jusqu'à 22 l/h
- Hauteur de refoulement maximale de 15 m

VAMP-CK

3004256

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



VAMP-CDK

Pompe de relevage de condensats d'angle compacte avec kit de goulotte complet.

Nouveau



AVANTAGES

- Kit de goulotte compact complet pour montage d'angle près de l'appareil – comprenant goulotte d'angle, goulotte droite et passage de plafond
- Fixation invisible pour une installation propre et discrète
- Compatible avec les systèmes de goulottes standards du marché
- Installation simple et rapide à proximité de l'unité intérieure
- Tuyau d'angle extensible servant également de réservoir d'eau
- Fonctionnement ultra-silencieux – moins de 18 dB(A)
- Débit jusqu'à 22 l/h
- Hauteur de refoulement maximale de 15 m
- Détection optique du niveau : précise et fiable

DESCRIPTION

VAMP-CDK est la première pompe de relevage de condensats d'angle REFCO avec kit de goulotte complet – idéale pour les nouvelles installations avec un encombrement minimal. Sa conception raffinée permet un montage stable et discret à proximité de l'unité intérieure.

Solution tout-en-un pour nouvelles installations

Le kit de goulotte compact de la VAMP-CDK – composé d'une goulotte d'angle, d'une goulotte droite et d'un passage de plafond – permet une installation d'angle stable et discrète avec un encombrement minimal. Des systèmes standards du marché peuvent être ajoutés pour une intégration murale compacte et harmonieuse, offrant une liberté maximale de conception.

VAMP-CDK

3004259

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE





Adaptateurs VAMP

Remplacez la pompe, conservez le câblage.
La solution intelligente de retrofit pour tous les modèles VAMP.

DESCRIPTION

Avec les adaptateurs REFCO VAMP, remplacer une pompe à condensats d'un autre fabricant est simple. Chaque pompe de la série VAMP peut être raccordée au câblage existant grâce à l'adaptateur optionnel. Aucun recâblage n'est nécessaire – ce qui permet de gagner du temps et d'accroître la flexibilité lors de la mise à niveau. Les adaptateurs sont compatibles avec les connecteurs électriques couramment utilisés par d'autres fabricants.

Changez facilement – et gagnez du temps !

AVANTAGES

- Remplacement simple des pompes à condensats d'autres fabricants
- Aucune nouvelle pose de câbles d'alimentation ou d'alarme nécessaire
- Connexion rapide – branchez et c'est prêt
- Matériaux isolants et non inflammables
- Compatibles avec les connecteurs électriques les plus courants

AP-mO/3

Adaptateur pour
pompes VAMP,
3 pcs.
4689101



AP-mA/3

Adaptateur pour
pompes VAMP,
3 pcs.
3004258

AP-mL/3

Adaptateur pour
pompes VAMP,
3 pcs.
3004252



SM-ALL/3

Adaptateur pour
pompes VAMP,
3 pcs.
3004257

SCM-FWD/3

Adaptateur pour
pompes VAMP,
3 pcs.
3004253



DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



COMBI

Pompe de relevage de condensats performante pour climatiseurs – polyvalente, fiable et efficace.



DESCRIPTION

La pompe de relevage de condensats COMBI est conçue pour des systèmes de climatisation de 1,75 kW à 35 kW. Son capteur d'eau numérique élimine les problèmes liés aux flotteurs mécaniques traditionnels. La plage de tension universelle et le débit réglable individuellement assurent des performances optimales. Le capteur peut être installé aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale, offrant ainsi une flexibilité maximale lors de l'installation. Grâce à sa conception polyvalente, un seul modèle suffit pour couvrir presque tous les besoins, réduisant le nombre de références à stocker.

AVANTAGES

- Applications polyvalentes grâce à un large champ d'utilisation
- Débit jusqu'à 42 l/h
- Hauteur de refoulement maximale de 20 m
- Fonctionnement très silencieux – environ 20 dB(A)
- Aucun problème de flotteur grâce au capteur numérique
- Réglage du débit en fonction des besoins (1,75 / 12 / 23 / 35 kW)
- Capteur installable à l'horizontale comme à la verticale

COMBI

3004146

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



GOBI II

Pompe de relevage de condensats performante pour montage direct sous climatiseur – polyvalente, fiable et efficace.

DESCRIPTION

La pompe de relevage de condensats GOBI II est conçue pour un montage direct sous le climatiseur et pour des systèmes de 1,75 kW à 35 kW. Son capteur d'eau numérique élimine les problèmes des flotteurs mécaniques traditionnels. La plage de tension universelle et le débit réglable individuellement assurent des performances optimales. Grâce à sa conception polyvalente, un seul modèle suffit pour couvrir presque tous les besoins, réduisant le nombre de références à stocker.



AVANTAGES

- Applications polyvalentes grâce à un large champ d'utilisation
- Débit jusqu'à 42 l/h
- Hauteur de refoulement maximale de 20 m
- Fonctionnement très silencieux – environ 20 dB(A)
- Aucun problème de flotteur grâce au capteur numérique
- Régulation du débit en fonction des besoins (1,75 / 12 / 23 / 35 kW)
- La pompe GOBI II peut être installée sur le côté droit ou sur le côté gauche du climatiseur

GOBI II

3004145

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



















COMPTEZ SUR NOS ATOUTS



Gamme complète d'outils
pour les techniciens du froid
et de la climatisation



Plus de 1'500 produits
disponible en stock



Tous les produits REFCO
répondent aux standards
de qualité suisses

REFCO Manufacturing Ltd.

Industriestrasse 11

6285 Hitzkirch – Suisse

www.refco.ch

Édition 1/2026