Schweizer Lösungen für den HVAC/R-Service



REFCO



Mit Klarheit die Zukunft gestalten

REFCO entwickelt sich weiter, mit spürbarer Freude am Machen, den Blick nach vorne gerichtet und dem Anspruch, gemeinsam zu wachsen. Dabei geht es nicht nur um die Erschliessung neuer Märkte, sondern besonders um Lösungen, die im Alltag den Unterschied machen.

Innovation bedeutet für uns, die Arbeit von Kälte- und Klimatechnikern einfacher, effizienter und präziser zu gestalten. Deshalb entwickeln wir Produkte, welche echte Herausforderungen lösen. Durchdacht, robust und mit dem Anspruch, genau das Richtige richtig gut zu machen.

Hinter dem Erfolg stehen die Mitarbeitenden in Hitzkirch, im Herzen der Schweiz. Über 100 Menschen bringen jeden Tag ihr Wissen, ihre Erfahrung und ihre Leidenschaft ein. Sie sind es, die REFCO prägen und die Marke mit Leben füllen.

In diesem Magazin geben wir ihnen Raum und zeigen die Menschen hinter unseren Produkten und Lösungen.

Ich freue mich auf all das, was vor uns liegt.

Benno Brinlinger,
CEO



Inhalt

Editorial

REFCO wächst weiter: mit neuen Ideen, klarer Ausrichtung und dem Anspruch, gemeinsam die Zukunft zu gestalten.

2

Die Marke

REFCO steht für Schweizer Präzision, Innovation und Qualität. Starke Lösungen, welche Profis voranbringen.

4

Produkte im Fokus

Entdecken Sie unsere Produkt-Highlights: entwickelt für mehr Effizienz, Präzision und Sicherheit im täglichen Einsatz.

Digital vernetzte Geräte *6*

Messgeräte *12*

ATEX-zertifizierte Produkte *16*

Rohrbearbeitung *20*

CO_2 Serviceprodukte *24*

VAMP Kondensatpumpen *28*

Die Marke

Mit Leidenschaft für die Kälte- und Klimatechnik

Seit 1972 steht REFCO für professionelle Lösungen in der Kälte- und Klimatechnik.

REFCO ist heute die etablierte Premium-Marke mit einem klaren Anspruch: Werkzeuge und Service Equipment zu entwickeln, die Profis bei ihrer täglichen Arbeit weiterbringen.

Mit dem Vollsortiment von über 1‘800 Produkten und dem globalen Vertriebsnetz ist REFCO auch in Zukunft der verlässliche Partner.




REFCO

REFMASTER

Die intuitive, digitale Monteurhilfe, welche dich durch die Arbeits-schritte führt

REFMASTER ist die neue Zentrale im REFMESH-Verbund. Die Einhand-bedienung und das grosse Touchdisplay unterstützen dich beim Navigieren zwischen den Menüs.

In Kombination mit dem neuen REFTUNE bringst du thermostatische Expansions-ventile automatisch in die optimale Position, welche den energieeffizientesten Betrieb der Anlage sicherstellt.

Powered by SH Tuner™

Neu



TECHNISCHE DATEN ***Druckbereich:*** *–0,95 bis 60 bar,* ***Druckgenauigkeit:*** *±0,5 % FS,* ***Temperaturbereich:*** *–40 bis 125 °C,* ***Temperaturgenauigkeit:*** *±1 K,* ***Display:*** *5“ TFT,* ***Schutzart:*** *IP54,* ***Bluetooth-Reichweite:*** *max. 300 m*

REFTUNE



Neu

TECHNISCHE DATEN ***Abmessungen:*** *140 × 50 × 53 mm,* ***Gewicht:*** *150 g,* ***Max. Drehmoment:*** *5 Nm,* ***Schutzart:*** *IP54,* ***Bluetooth-Reichweite:*** *80 m,* ***Akku:*** *800 mAh,* ***Stromversorgung:*** *USB-C*



Powered by SH Tuner™

Der weltweit erste automatische Energie-optimierer

REFTUNE stellt die optimale Position des thermostatischen Expansionsventils auf Basis der Messwerte vom REFMASTER und des Danfoss SH Tuner™-Algorithmus vollautomatisch ein.

Das REFTUNE ersetzt somit das zeitintensive manuelle Einstellen von thermostatischen Expansionsventilen und erhöht die Energieeffizienz um rund zehn Prozent.

Schweizer Präzision

Präzision ist eine Haltung. In Hitzkirch entwickeln und fertigen wir Schweizer Präzisionswerkzeug mit höchsten Ansprüchen an die Qualität.

Mit globalen Patenten schützen wir unsere Innovationen, schaffen uns Wettbewerbsvorteile und stärken die Positionierung im Premium-Segment.




REFCO

REFNRG



Klarheit bei der Leistungs-analyse

REFNRG macht den Leistungs-bedarf moderner Anlagen sichtbar. AC- und DC-Messun-gen liefern die Grundlage, um Energieeinsparungen nachzuweisen und über REFMESH zu dokumentieren.

Neu

TECHNISCHE DATEN *AC/DC-Strom: bis 600 A, AC/DC-Spannung: bis 1000 V, Temperatur: –40 bis 1000 °C, Widerstand: bis 60 MΩ, Kapazität: bis 60 mF, Maulöffnung der Klemme: 33 mm*

REFCLAMP



Temperatur und Feuchtigkeit im Griff

REFCLAMP erfasst Rohr- und Lufttemperatur sowie Luftfeuchtigkeit und liefert Messwerte zur Bestimmung von Überhitzung, Unterkühlung, Delta T und Zielüberhitzung. Alle Messwerte stehen in Echtzeit auf der Zange, dem REFMATE oder REFMASTER und in REFMESH zur Verfügung.

TECHNISCHE DATEN ***Temperaturbereich:*** *–40 bis 150 °C,* ***Temperaturgenauigkeit:*** *±1 K,* ***Feuchtigkeitsbereich:*** *5–100 %,* ***Rohrdurchmesser:*** *5–44 mm,* ***Signalreichweite:*** *300 m*

Zertifizierte Prozesse

Präzision umfasst jedes noch so kleine Detail. Unsere ISO 9001-Zertifizierung steht für klare Prozesse, konsequente Standards und den Anspruch, jeden Tag besser zu werden.




REFCO
REFCO

ENVIRO-DUO-EX

Zertifizierte Produkte für deine Sicherheit

ATEX-zertifizierte Produkte sorgen für maximale Sicherheit beim Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen.

Ohne Risiko mit Kältemittel arbeiten

Die ENVIRO-DUO-EX Absaug-station gewährleistet sicheres Arbeiten, auch mit brennbaren Kältemitteln.



TECHNISCHE DATEN ***Absaugleistung gasförmig:*** *bis 20 kg/h (Kat. V),* ***Absaugleistung flüssig:*** *bis 393 kg/h (Kat. V),* ***Kompressor:*** *1 PS / 0,75 kW,* ***Überfüllschutz:*** *80 %,* ***Gewicht:*** *12,8 kg*

ECO-5-EX



Neu

Schnell und sicher zum tiefen Vakuum

Die zweistufige ECO-5-EX ist auf eine schnelle, leistungsstarke Evakuierung ausgelegt. ATEX-zertifiziert eignet sie sich auch für brennbare Kältemittel bis A3. Das integrierte Magnetventil schützt das Vakuum bei Stromunterbruch oder versehentlichem Ausschalten.

TECHNISCHE DATEN ***Durchflussrate:*** *142 l/min,* ***Endvakuum:*** *15 micron,* ***Anzahl Stufen:*** *2,* ***Leistungsaufnahme:*** *0,37 kW,* ***Gasanschluss:*** *1/4“ SAE | 3/8“ SAE,* ***Öltankvolumen:*** *460 ml,* ***Gewicht:*** *12,6 kg*

Leistung im Fokus

Mit Erfahrung, Sorgfalt und einem sicheren Gespür für jedes Detail entstehen bei REFCO Produkte, die im Arbeitsalltag überzeugen.

Jeder Handgriff trägt dazu bei, aus präzisen Einzelteilen zuverlässige Lösungen für Profis zu fertigen.




REFCO

FLARE-e



Präzise bördeln auf Knopfdruck

FLARE-e macht präzises 45°-bördeln schnell und einfach. Die kompakte Bauweise erleichtert das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, während der leistungsstarke Akku bis zu 170 Bördelungen pro Ladung ermöglicht.

TECHNISCHE DATEN ***Bördelwinkel:*** *45°,* ***Ausführungen:*** *metrisch / zöllisch,* ***Rohrgrössen:*** *bis 18 mm / 3/4“,* ***Bördelungen pro Akkuladung:*** *bis zu 170,* ***Akku:*** *12 V / 2,5 Ah / 30 Wh,* ***Gewicht inkl. Akku:*** *1,12 kg,* ***Beleuchtung:*** *integrierte LED*

EXPAND-e

Schnell aufweiten und verbinden

EXPAND-e weitet weiche Kupferrohre schnell und präzise auf und schafft die Grundlage für hochwertige Lötverbindungen. In nur fünf Sekunden pro Aufweitung ermöglicht der leistungsstarke Akku über 400 Aufweitungen pro Ladung.

Neu



TECHNISCHE DATEN ***Rohrgrössen:*** *6–42 mm / 1/4“–1 5/8“,* ***Ausführungen:*** *metrisch / zöllisch,* ***Aufweitungszeit:*** *5 s,* ***Aufweitungen pro Akkuladung:*** *über 400,* ***Akku:*** *12 V / 2,5 Ah / 30 Wh,* ***Abmessungen:*** *262 × 218 × 68 mm,* ***Gewicht inkl. Akku:*** *1,58 kg*

Wir sind REFCO

Hinter jedem Produkt stehen Menschen, die mitdenken, anpacken und Verantwortung übernehmen.

Gemeinsam schreiben wir die Geschichte von REFCO mit Stolz, Leidenschaft und Teamgeist weiter.




REFCO

DETECTOR-CO2

Neu



Kleinste Lecks sicher aufspüren

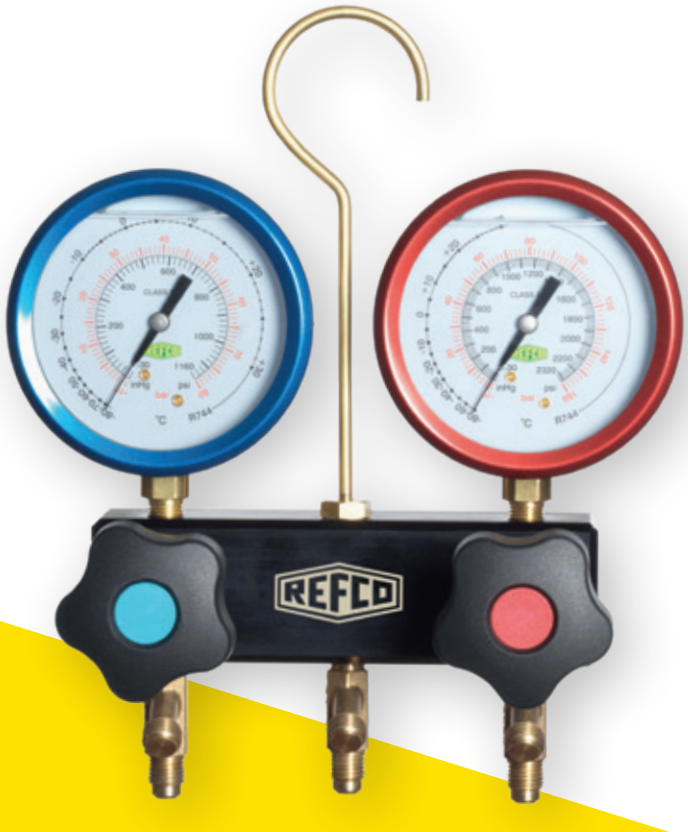
Der hochsensitive optische Gassensor erkennt selbst kleinste R744-Leckagen. Drei Empfindlichkeitsstufen und die automatische Hintergrundkompensation unterstützen eine zuverlässige Leckortung.

TECHNISCHE DATEN ***Empfindlichkeit:*** *High 3 g/Jahr / Medium 15 g/Jahr / Low 30 g/Jahr,* ***Empfindlichkeitsstufen:*** *3,* ***Saugrohrlänge:*** *40 cm,* ***Display:*** *4-farbiges LCD,* ***Sensorlebensdauer:*** *ca. 10 Jahre,* ***Stromversorgung:*** *4 × AA / Micro-USB*

M2-3-DELUXE-DS-R744-TC

Hoher Druck perfekt unter Kontrolle

Die robuste 2-Weg-Monteur-hilfe ist für transkritische CO_2-Anwendungen bis 160 bar ausgelegt. Präzise Manometer und Nadelventile sorgen für zuverlässige Druckkontrolle und Regulierung.



TECHNISCHE DATEN ***Druckbereich:*** *bis 160 bar,* ***Manometer:*** *ölgefüllte Rohrfeder-Manometer,* ***Genauigkeitsklasse:*** *1.0,* ***Schläuche:*** *hochdruckfest bis 160 bar mit Interlock-Verschraubungen nach DIN EN ISO 4413*

Expertise und Know-how

Erfahrung wächst mit jedem Produkt und jeder Aufgabe. Unser Know-how verbindet technisches Verständnis mit praktischem Können.

Wir sind stolz auf das Wissen, das wir teilen, und auf Menschen, die es jeden Tag weiterentwickeln.




REFCO

VAMP

Kondensatmanagement war noch nie einfacher

Die VAMP Serie bietet für jede Einbausituation die passende Lösung: schnell installiert, flexibel in der Anwendung und zuverlässig im Betrieb.



VAMP-F

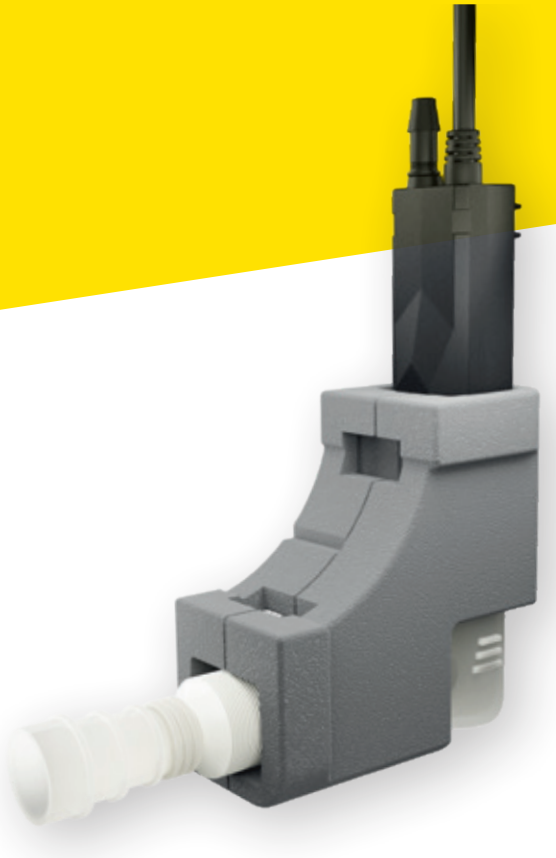
Die kleinste Kondensatpumpe für den Einsatz im Innengerät. Wenige Komponenten ermöglichen den schnellen, werkzeugfreien Einbau.

TECHNISCHE DATEN ***Max. Durchflussmenge:*** *22 l/h,* ***Max. Förderhöhe:*** *15 m,* ***Max. Saughöhe:*** *2 m,* ***Max. horizontale Förderung:*** *75 m,* ***Schutzart:*** *IP44,* ***Geräuschpegel:*** *< 18 dB(A)*

VAMP-X

Maximale Flexibilität mit externem Sensor.
Dank geteiltem Aufbau lassen sich beide Komponenten frei positionieren.





VAMP-C

Die Ersatzlösung für Eck-kondensatpumpen. Einstecken, anschliessen, fertig.
Speziell für den Austausch von Kondensatpumpen anderer Hersteller entwickelt.

VAMP

VAMP-CK

Die kompakte Eckkondensat-pumpe fügt sich sauber in jede Umgebung ein. Kompatibel mit handelsüblichen Kanal-systemen.



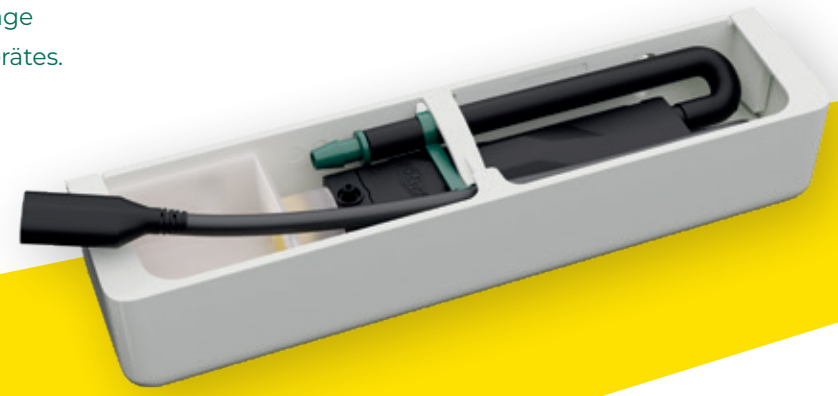


VAMP-CDK

Das Eckkondensatpumpen-Komplettset. Die durchdachte Systemlösung für Neuinstalla-tionen.

VAMP-U

Kondensatpumpe zur Montage
direkt unterhalb des Klimagerätes.



Neu



Netzkabeladapter

Die smarten Adapter sorgen für den schnellen Austausch bestehender Kondensatpumpen von anderen Herstellern.



Anti-Siphon

Das ANTI-SIPHON verhindert Gurgelgeräusche, wenn der Wasserauslass tiefer liegt als die Kondensatpumpe.

Höchste Verfügbarkeit

Unsere Logistik verbindet Produkte, Lager und Kunden weltweit. Präzise, zuverlässig und mit Weitblick.






VAMP-X
VAMP-X
VAMP-C
REFCO
VAMP



Einfachheit durch Innovation

Beratung bedeutet für uns nicht Produktverkauf, sondern das Gespräch auf Augenhöhe. Mit dem Ziel, gemeinsam die passende Lösung zu finden.

Deshalb hören wir genau hin, um die Herausforderungen der Kälte- und Klimatechniker zu verstehen.

Der weltweit erste automatische Energieoptimierer

REFTUNE

In Kombination mit der digitalen Monteurhilfe REFMASTER bringt REFTUNE das thermische Expansionsventil ganz automatisch in die optimale Position, welche die Energieeffizienz um rund zehn Prozent erhöht.





Neu

Danfoss

Powered by SH Tuner™

ENTDECKE DAS PRODUKT ONLINE

REFCO

Acknowledged globally