



**NEUES
PRODUKT**

ECO-3/5/9-A2L

Zweistufige Vakuumpumpe



VORTEILE

- Geeignet für A2L Kältemittel
- Das enthaltene Magnetventil verhindert Vakuumverlust bei versehentlichem Ausschalten
- Einfacher Betrieb und wartungsfreundlich
- Geräuscharm

ECO-3-A2L	Best.- Nr. 4688854
ECO-5-A2L	Best.- Nr. 4687805
ECO-9-A2L	Best.- Nr. 4688853

ENTDECKE
DAS PRODUKT
ONLINE



REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Schweiz

Acknowledged globally



DATENBLATT

Modell	ECO-3-A2L	ECO-5-A2L	ECO-9-A2L
Elektrische Werte	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Motor	0.25 kW / 1/3 HP	0.37 kW / 1/2 HP	0.75 kW / 1 HP
Durchflussrate	2.5 CFM 70 l/min	4.2 CFM 120 l/min	8 CFM 226 l/min
	3 CFM 84 l/min	5 CFM 142 l/min	9 CFM 254 l/min
Endvakuum	15 micron	15 micron	15 micron
Anzahl Stufen	2	2	2
Saugstutzen	1/4" SAE 3/8" SAE	1/4" SAE 3/8" SAE	1/4" SAE 3/8" SAE
Öltankvolumen	250 ml	325 ml	500 ml
Betriebstemperatur	5 °C – 40 °C	5 °C – 40 °C	5 °C – 40 °C)
Lagertemperatur	-10 °C – 50 °C	-10 °C – 50 °C	-10 °C – 50 °C
Schutzart	IP20	IP20	IP20
Schutzklasse	I	I	I
Dimensionen	315×124×240 mm	335×140×250 mm	395×145×257 mm
Gewicht	9 kg	11.2 kg	16.6 kg