



**NEUES
PRODUKT**

ECO-2-A2L-e

Zweistufige, akkubetriebene
Vakuumpumpe



VORTEILE

- Geeignet für A2L Kältemittel
- Das enthaltene Magnetventil verhindert Vakuumverlust bei versehentlichem Ausschalten
- Leichtgewicht mit nur 3,2 kg

Best.- Nr.
4689076

ENTDECKE
DAS PRODUKT
ONLINE



REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Schweiz

Acknowledged globally



DATENBLATT

Eigenschaft	Wert
Motor	0.125 kW (1/6 HP)
Maximale Durchflussmenge	57 l/min (2 CFM)
Endvakuum	15 micron
Anzahl Stufen	2
Saugstutzen	1/4" SAE
Öltankvolumen	160 ml (5.4 oz)
Betriebstemperatur	-1 °C – 40 °C
Lagertemperatur	-10 °C – 50 °C
Schutzart	IP20
Schutzklasse	III
Dimensionen	225 × 105 × 195 mm
Gewicht	3.2 kg (7 lb)